

УТВЕРЖДАЮ

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 8 от 07.04.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

Ректор

Драпалюк М.В.

"17" апреля 2020 г.

38.03.02

Направление 38.03.02 Менеджмент профиль "Менеджмент организаций"

Кафедра: Менеджмента и экономики предпринимательства

Факультет: заочного обучения

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования: 4г 11м

+	Виды профессиональной деятельности
+	организационно-управленческая
+	информационно-аналитическая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020
 Учебный год 2020-2021
 Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016

СОГЛАСОВАНО

Проректор по УВР / Черных А.С./

Начальник УМУ / Писарева С.В./

Декан / Михин В.И./

Заведующий вып. кафедрой / Морковина С.С./



